

**Hogetex**



**Verspanende  
gereedschappen**



**Verzinken  
Ontbramen  
Radiussen**

**HOGETEX / KOMETEX BV**

Postbus 98  
7050 AB Varsseveld  
Tel. 0315-617171  
Fax. 0315-617161  
E-mail: [info@hogetex.nl](mailto:info@hogetex.nl)  
Internet: [www.hogetex.nl](http://www.hogetex.nl)

1  
Snij-  
plaat

Centreren

Verzinken-  
en  
ontbramen

V-groeven

Hoeken-  
ontbramen

# CHIBIMOMI

CNC meervoudig inzetbaar  
centreer- en ontbraamgereedschap

Hogetex

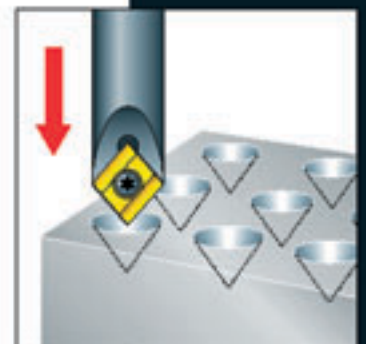
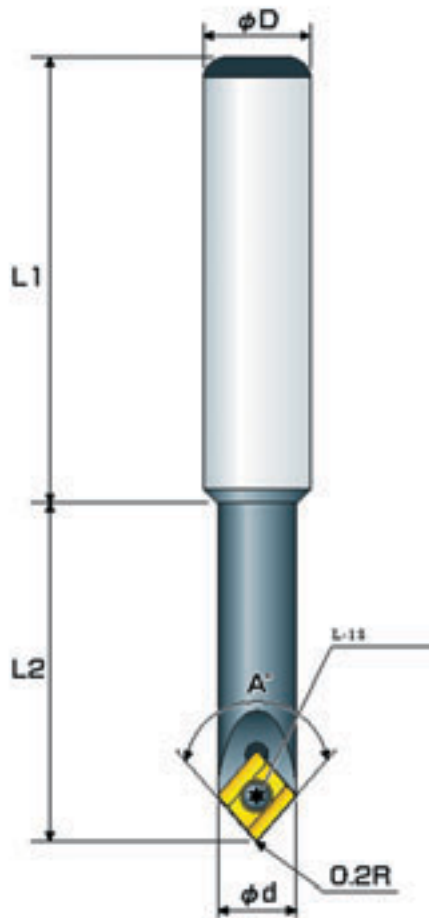
Toepassing	Mogelijkheden SCM1045C
Centreren	Max. snij dia. 8mm Ø
Verzinken- en ontbramen	Max. snij dia. 8mm Ø
Gat-ontbramen	0,6mm ~ 8mm Ø
Hoek-ontbramen	4C (Behalve SCM1045CL)
V-groeven	Z-waarde Max. snij cap: 3,8mm (Behalve SCM1045CL)

### Specificaties:

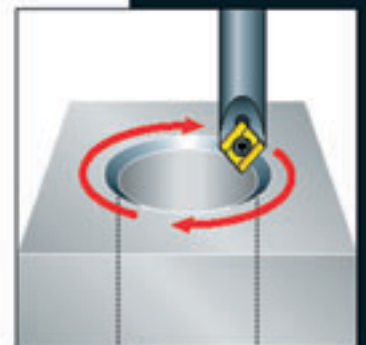
- Ø 10 mm schacht en 8 mm lipdiameter verzekert hoge precisie op moeilijk bereikbare plaatsen.
- Eigen gepatenteerde wisselplaat die voorkomt snijvibratie of breken.
- Bespaar tijd bij het wisselen van de snijplaat zonder opnieuw in te stellen.
- Originele wisselplaat voorkomt dubbel ontbramen.
- Verbeterd de produktiviteit door hoge snijsnelheid en snijeigenschappen.
- Aantal houders in CNC machine kunt u beperken doordat dit gereedschap voor meerdere taken kan worden gebruikt.

### HOUDER

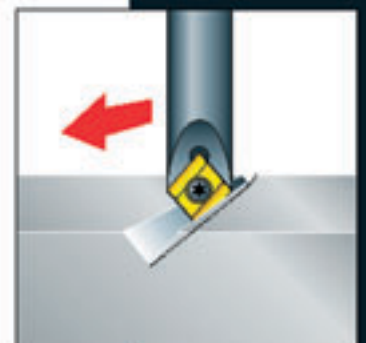
Type #	A°	L1	L2	ØD	Ød
SCM1045C	90°	72mm	33mm	Ø10mm	Ø8mm
SCM1045CL	90°	132mm	33mm	Ø10mm	Ø8mm



Centreren



Verzinken



V-groeven

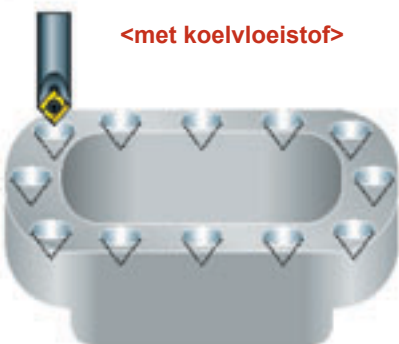


Hoeken- en zijkanten verzinken en ontbramen

### Voorbeeld snijeigenschappen:

- Materiaal : Aluminium
- Verspanen : 3,5mm centreren  
Gat ontbramen
- R.P.M. : 6000rpm
- Z-as voeding : 200mm/min
- Wisselplaat : C22GUX NK5050

<met koelvloeistof>



### Resultaat:

Prima, glad oppervlak geen nabewerking.

### Wisselplaat

<C22GUX>



### Onderdelen

Schroef

Type # L-13

Sleutel

Type # N-5

# CHIBIMOMI

Centreren, Verzinken & ontbramen, V-groeven, Hoekontbramen

Wissel-  
plaat



C22GUX



**Large** = Frezen met bovenkant van wisselplaat.  
**Small** = Frezen met onderkant van wisselplaat.

**Centreren, Ontbramen, V-groeven**

Materiaal	Wisselplaat	Voeding mm/min	NK1010 K10 Scherpe hoek		NK5050 K10TiN Scherpe hoek	
			(r.p.m.)			
			Small	Large	Small	Large
Staal		80			4000	3500
Gehard staal		80			4000	3500
RVS		60			4000	3500
Aluminium, messing, etc		120	5000	4000	6000	5000
Gietijzer		80			3500	3000

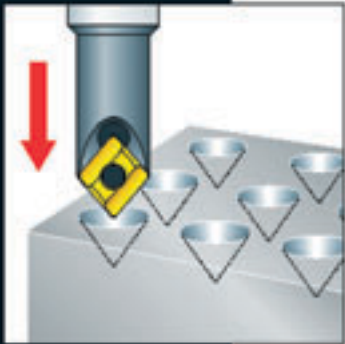
**Hoekontbramen**

Materiaal	Wisselplaat	Voeding mm/min	NK1010 K10 Scherpe hoek		NK5050 K10TiN Scherpe hoek	
			(r.p.m.)			
			Small	Large	Small	Large
Staal		500~1000			6000	5000
Gehard staal		500~1000			6000	5000
RVS		500~1000			6000	5000
Aluminium		1000~2000	5000	4000	6000	5000
Gietijzer		500~1000			5000	4000



\* Wisselplaat kan breken bij minder dan 3000 r.p.m.

\* Aangeraden wordt om met koelvloeistof te werken.



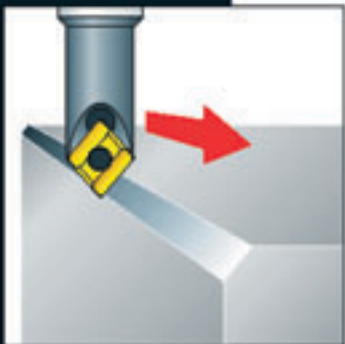
Centreren



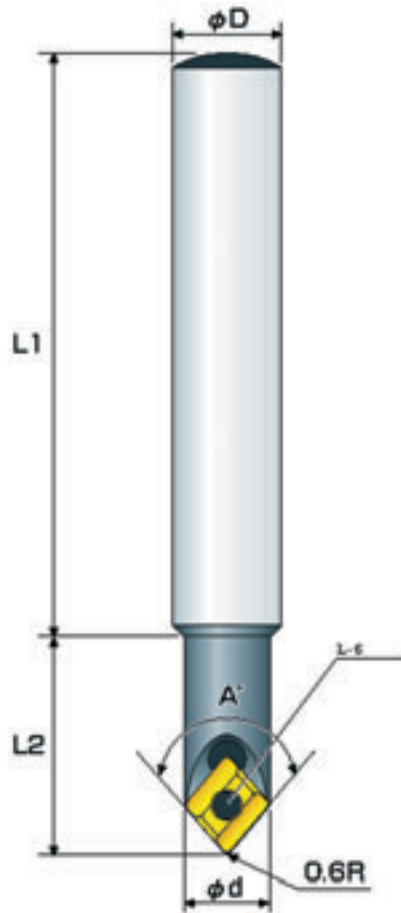
Verzinken



V-groeven



Hoeken- en  
zijanten  
verzinken  
en ontbramen



HOUDER

Type #	A°	L1	L2	ØD	Ød
SC1645C	90°	82mm	28mm	Ø16mm	Ø13mm
SC1645CL200	90°	172mm	28mm	Ø16mm	Ø13mm
SC1045C	90°	82mm	28mm	Ø10mm	Ø13mm
SC1245C	90°	82mm	28mm	Ø12mm	Ø13mm
SC1630C	118°	82mm	28mm	Ø16mm	Ø16mm
SC1630CL200	118°	172mm	28mm	Ø16mm	Ø16mm

Toepassing	Mogelijkheden	
	SC1645C	SC1630C
Centreren	Max. snij dia. 13mm Ø	Max. snij dia. 16mm Ø
Verzinken- en ontbramen	Max. snij dia. 13mm Ø	Max. snij dia. 16mm Ø
Gatontbramen 90°	2mm ~ 12mm Ø	----
Gatontbramen 118°	----	2mm ~ 15mm Ø
Hoek-ontbramen	5C (Behalve SC1645CL200)	118°
V-groeven	Z-waarde Max.snijcap: 5,7mm (Behalve SC1645CL200)	118°

- Eigen gepatenteerde wisselplaat die voorkomt snijvibratie of breken.
- Bespaar tijd bij het wisselen van de snijplaat zonder opnieuw in te stellen.
- Verbeterd de productiviteit door hoge snijsnelheid en snijeigenschappen.
- Originele wisselplaat voorkomt dubbel ontbramen.
- Aantal houders in CNC machine kunt u beperken doordat dit gereedschap voor meerdere taken kunnen worden gebruikt.

Voorbeeld snijeigenschappen:

- Materiaal : Staal S45C (DIN : C45)
- Verspanen : 8mm Ø centreren  
3C Spiraal verspanen
- R.P.M. : 3500rpm
- Z-as voeding : 100mm/min
- Wisselplaat : C32GUX NK3030

<met koelvloeistof>



Resultaat:

Prima, glad oppervlak geen nabewerking.

Wisselplaat

<C32GUX>



Onderdelen

Lock pin

Type # L-6

Sleutel

Type # K-3

# MOMIMEN

Centreren, Verzinken & ontbramen, V-groeven, Hoekontbramen



## Centreren, V-groeven, Verzinken & ontbramen

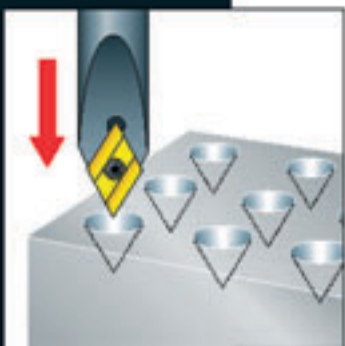
Materiaal	Wisselplaat	Voeding mm/min	NK2001 Cermet		NK1010 K10 Scherpe hoek		NK2020 M20		NK3030 M20TiN		NK5050 K10TiN Scherpe hoek		NK8080 K10TiAN Scherpe hoek		HSS TiN Gecoat	
			Small	Large	Small	Large	Small	Large	Small	Large	Small	Large	Small	Large	Small	Large
Staal	80	80	×	×			4000	3500	4000	3500	4000	3500	4000	3500	1000	1000
Gehard staal	80	80	×	×			3500	3000	3500	3000	3500	3000	3500	3000	1000	1000
RVS	60	60	×	×					3500	3000	3500	3000	3500	3000	700	700
Aluminium	120	120	×	×	6000	5000					6000	5000	6000	5000	1000~1500	1000~1500
Gietijzer	80	80	×	×	3000	2500			3000	2500			3000	2500	800	800

## Hoek ontbramen (C-face chamfering)

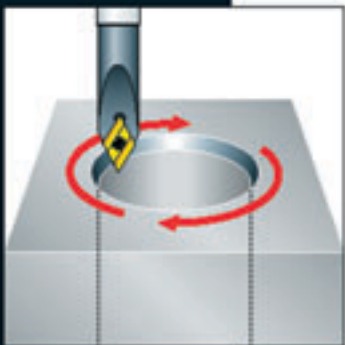
Materiaal	Wisselplaat	Voeding mm/min	NK2001 Cermet		NK1010 K10 Scherpe hoek		NK2020 M20		NK3030 M20TiN		NK5050 K10TiN Scherpe hoek		NK8080 K10TiAN Scherpe hoek		HSS TiN Gecoat	
			Small	Large	Small	Large	Small	Large	Small	Large	Small	Large	Small	Large	Small	Large
Staal	500~1000	500~1000	4000	3000			3500	3000	3500	3000	3500	3000	3500	3000	1000	1000
Gehard staal	500~1000	500~1000	3500	3000			3000	2500	3000	2500	3000	2500	3000	2500	1000	1000
RVS	500~1000	500~1000							2500	2000	2500	2000	2500	2000	700	700
Aluminium	1000~2000	1000~2000			6000	5000					6000	5000	6000	5000	1000~1500	1000~1500
Gietijzer	500~1000	500~1000			3000	2000			3000	2000			3000	2000	800	800

⚠ Als de HSS wisselplaat wordt gebruikt dan moet de voeding verminderd worden met 30%-50%.

\* Bij toerental van minder dan 3000 r.p.m. is het beter om met de HSS wisselplaat te werken.  
\* Aangeraden wordt om met koelvloeistof te werken.



Centreren



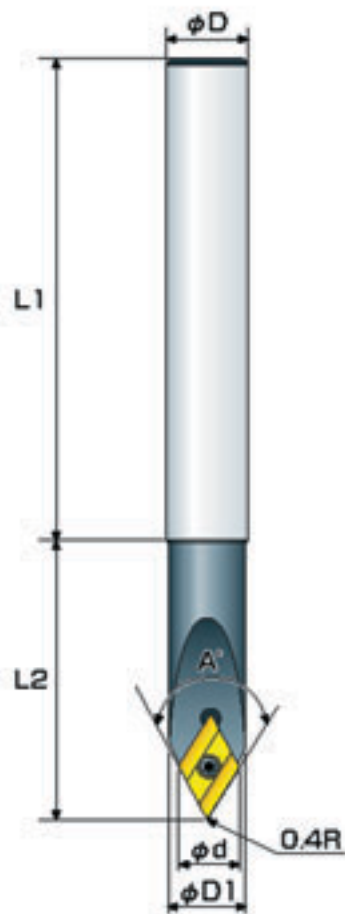
Verzinken



V-groeven



Hoeken- en  
zijanten  
verzinken



HOUDER

Type #	A°	L1	L2	ØD	ØD1	Ød
SC1660D	60°	95mm	55mm	Ø16mm	Ø15mm	Ø12mm

Toepassing	Mogelijkheden
	SC1660D
Centreren	Max. snij dia. 12mm Ø
Verzinken- en ontbramen	Max. snij dia. 12mm Ø
Gat- ontbramen	2mm ~ 12mm Ø
V-groeven	Z-waarde Max.snij cap: 10mm

Specificaties:

- 16mm Ø schacht en 12 mm lipdiameter verzekert hoge precisie op moeilijk bereikbare plaatsen.
- Eigen gepatenteerde wisselplaat die voorkomt snijvibratie of breken.
- Bespaar tijd bij het wisselen van de snijplaat zonder opnieuw in te stellen.
- Verbeterd de productiviteit door hoge snijsnelheid en snij eigenschappen.
- Eén arbeidsgang is voldoende vanwege de unieke en scherpe hoek van de wisselplaat.
- Aantal houders in CNC machine kunt u beperken doordat dit gereedschap voor meerdere taken kunnen worden gebruikt.

Voorbeeld snij eigenschappen:

- Materiaal : Staal S45C (DIN : C45)
- Verspanen : 12mm Ø centreren  
gat ontbramen
- R.P.M. : 3500rpm
- Z-as voeding : 100mm/min
- X-as voeding : 300mm/min
- Wisselplaat : D43GUX NK5050

<met koelvloeistof>



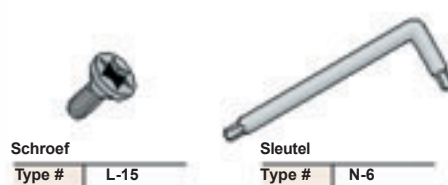
**Resultaat:**  
Prima, glad oppervlak geen nabewerking.

Wisselplaat

<D43GUX>



Onderdelen

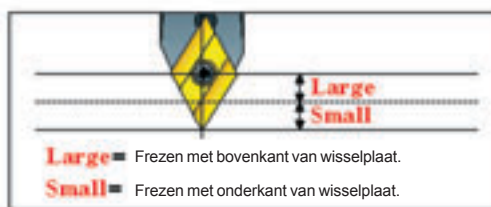
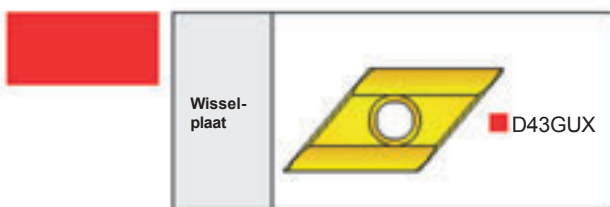


Schroef  
Type # L-15

Sleutel  
Type # N-6

# 60° MOMIMEN

Centreren, Verzinken & ontbramen, V-groeven, Hoekontbramen



Centreren, V-groeven, Verzinken & ontbramen

Materiaal	Wisselplaat Voeding mm/min	NK1010 K10 Scherpe hoek		NK5050 K10TIN Scherpe hoek	
		(r.p.m.)			
		Small	Large	Small	Large
Staal	80			4000	3500
Gehard staal	80			3500	3000
RVS	60			3500	3000
Aluminium	120	6000	5000	6000	5000
Gietijzer	80	3000	2500		

Hoekontbramen

Materiaal	Wisselplaat Voeding mm/min	NK1010 K10 Scherpe hoek		NK5050 K10TIN Scherpe hoek	
		(r.p.m.)			
		Small	Large	Small	Large
Staal	500-1000			3500	3000
Gehard staal	500-1000			3000	2500
RVS	500-1000			2500	2000
Aluminium	1000-2000	6000	5000	6000	5000
Gietijzer	500-1000	3000	2000		



1  
Snij-  
plaat

Rond-  
ontbramen

Hoek-  
ontbramen

# RC indo cutter

CNC meervoudig inzetbaar  
rond- en hoekontbraamgereedschap

Hogetex

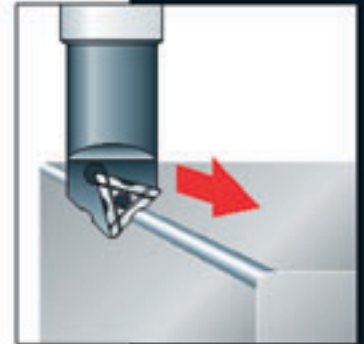
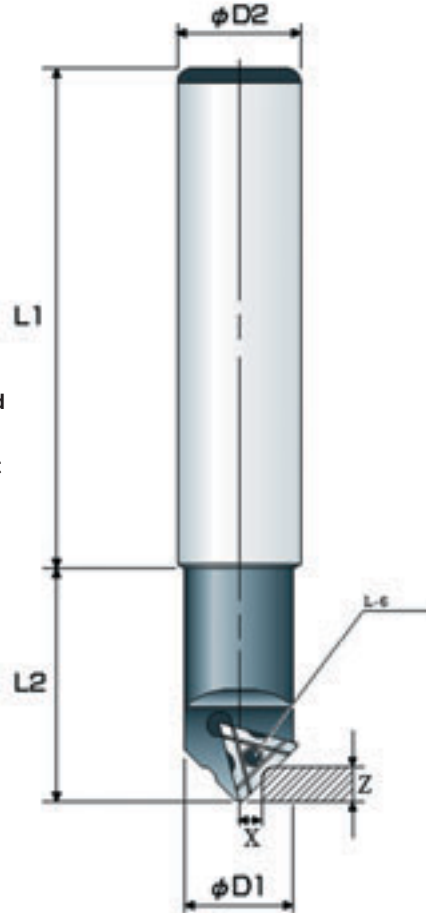
Toepassing	Mogelijkheden
Hoek- en rond ontbramen	1) rond ontbramen / afronden van 1R tot 3R. 2) Tot 10C (45° C-face) ontbramen

## Specificaties:

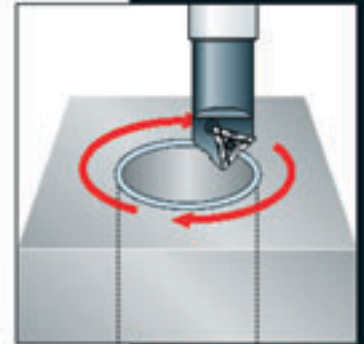
- Ronde hoek met een radius van 1R, 2R of 3R of met een een schuine kant ontbramen is mogelijk.
- Snel verwisselbare wisselplaat door uniek gepatenteerd systeem.
- Ontbramen en afschuinen na het boren van +/- 5mm tot 20mm in zelfde bewerking.

### Dimensies

Radius	X-as waarde (mm)	Z-as waarde (mm)
R1	6,52	6,02
R2	6,05	6,58
R3	5,61	7,01



Rondontbramen  
afronden



Verzinken



Hoekontbramen  
afschuinen

### HOUDER

Type #	L1	L2	ØD	ØD1
CR25-05T	100mm	50mm	Ø22mm	Ø25mm

### Voorbeeld snijeigenschappen:

- Materiaal : Bakelite
- Verspanen : Buiten 3R afronden
- R.P.M. : 4000rpm
- Voeding : 800mm/min
- Wisselplaat: T32GSR-3R



<zonder koelvloeistof>



### Resultaat:

Prima, glad oppervlak.

### Wisselplaat

<T32GSR-1R>  
<T32GSR-2R>  
<T32GSR-3R>



<T32MOR>



<TT32GUR>



### Onderdelen



Lock pin

Type # L-6



Sleutel

Type # K-3



# RC indo cutter

- Hoekontbramen
- Radius aanbrengen
- Afschuinen
- Verzinken

Wissel-  
plaat



TT32GUR

Materiaal	Wisselplaat	NK2001 Cermet	NK1010 K10 Scherpe hoek	NK2020 M20	NK3030 M20TiN	NK5050 K10TiN Scherpe hoek
	Voeding/tand mm/tand	Snijsnelheid (m/min)				
Staal	0,08~0,2	200~250		150~200	150~200	
Gehard staal	0,08~0,2	200~250		150~200	150~200	
RVS	0,08~0,2			150~180	150~200	120~180
Aluminium	0,08~0,3		250~800			250~800
Gietijzer	0,08~0,3	200~250				

Wissel-  
plaat




T32MOR

Materiaal	Wisselplaat	NK2001 Cermet	NK1010 K10	NK2020 M20
	Voeding/tand mm/tand	Snijsnelheid (m/min)		
Staal	0,08~0,2	200~250		150~200
Gehard staal	0,08~0,2	200~250		150~200
RVS	0,08~0,2			100~150
Gietijzer	0,08~0,2	200~250	100~150	
Gehard (HRC40-50)	0,05~0,1		10~40	

⚠ T32MOR wisselplaat is geschikt voor harde materialen door de wisselplaat geometrie.

Wissel-  
plaat



T32GSR

Materiaal	Wisselplaat	NK2020 M20
	Voeding/tand mm/tand	Snijsnelheid (m/min)
Staal	0,08~0,2	150~200
Gehard staal	0,08~0,2	150~200
RVS	0,08~0,2	120~180
Aluminium	0,08~0,3	200~800
Gietijzer	0,08~0,2	150~200

⚠ T32GSR is alleen voor de RC indo cutter.



**\* Gebruik de hardmetalen wisselplaten of de gecoate hardmetalen wisselplaten voor de zware verspaning met lichte machines.**

1  
Snij-  
plaat

Hoeken-  
Radius  
ontbramen

# R-Chamfering Cutter Jr.

CNC verwisselbaar  
rond- ontbraamgereedschap

Hogetex

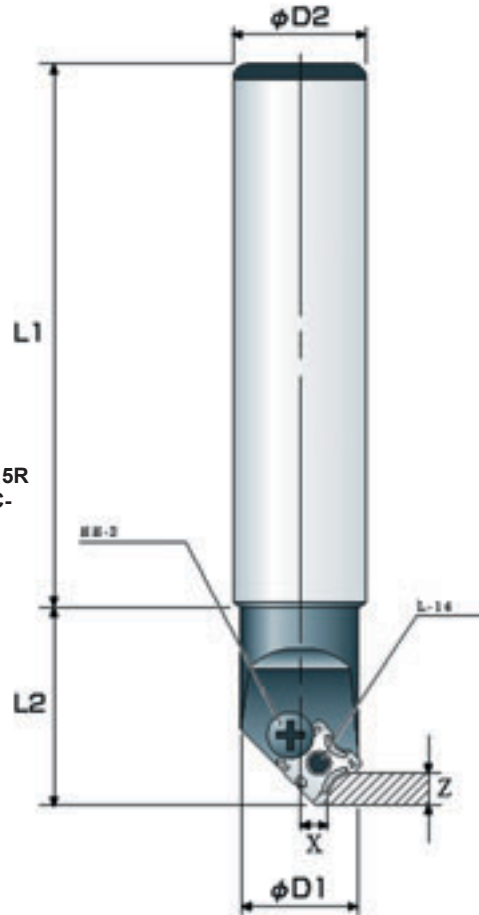
Toepassing	Mogelijkheden
Rondontbramen afronden	0,5R - 5R Radiussen (20mm of 25mm schacht)

## Specificaties:

- Ronde hoek met een radius van 0,5R tot en met 5R ontbramen is mogelijk.
- Hoog snelheid bewerken (Voeding vaak 5 tot 10 keer sneller).
- 5 keer langere levensduur van het gereedschap, elke wisselplaat heeft 4 snijkanten.
- Waardes (X- en Z-as waarde) kan makkelijk worden veranderd bij een andere radius.
- Nega/Posi geometrie geeft de mogelijkheid om zelfs 5R in één arbeidsgang te verspanen zelfs bij kleine CNC-machines.

## Dimensies

Radius	X-as waarde (mm)	Z-as waarde (mm)
R0,5	8,18	4,42
R0,75	8,02	4,56
R1	7,95	4,69
R1,5	7,70	4,95
R2	7,48	5,17
R2,5	7,18	5,43
R3	6,95	5,65
R3,5	6,67	5,87
R4	6,50	6,14
R4,5	6,22	6,40
R5	5,97	6,60



## HOUDER

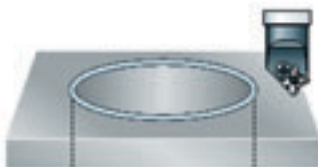
Type #	L1	L2	ØD1	ØD2
NK25-05R	80mm	40mm	Ø24mm	Ø25mm
NK25-05R	80mm	40mm	Ø20mm	Ø20mm

Wisselplaat <N43GXR>

Voor snijsnelheden voor dit type wisselplaat kijk op pagina 14.

## Voorbeeld snijeigenschappen:

- Materiaal : S45C
- Verspanen : 5R Hoek ontbramen voor Ø20mm gat.
- R.P.M. : 2500rpm
- Voeding : 400mm/min
- Wisselplaat : N43GXR-5R

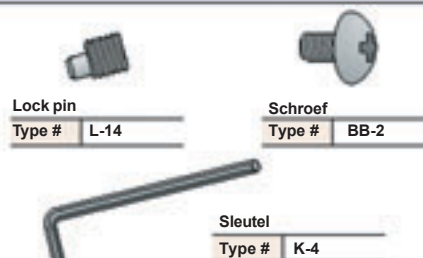


## Resultaat:

Geen vibratie, geen spaanvorming en perfecte oppervlakte door één arbeidsgang.

- Speciale Wisselplaten (N43GXR-0,5R)...4 snijk. 0,5R (N43GXR-0,75R)...4 snijk. 0,75R (N43GXR-1,5R)...4 snijk. 1,5R (N43GXR-2,5R)...4 snijk. 2,5R (N43GXR-3,5R)...4 snijk. 3,5R (N43GXR-4,5R)...4 snijk. 4,5R (N43GXR-5R)... 4 snijk. 5R

## Onderdelen

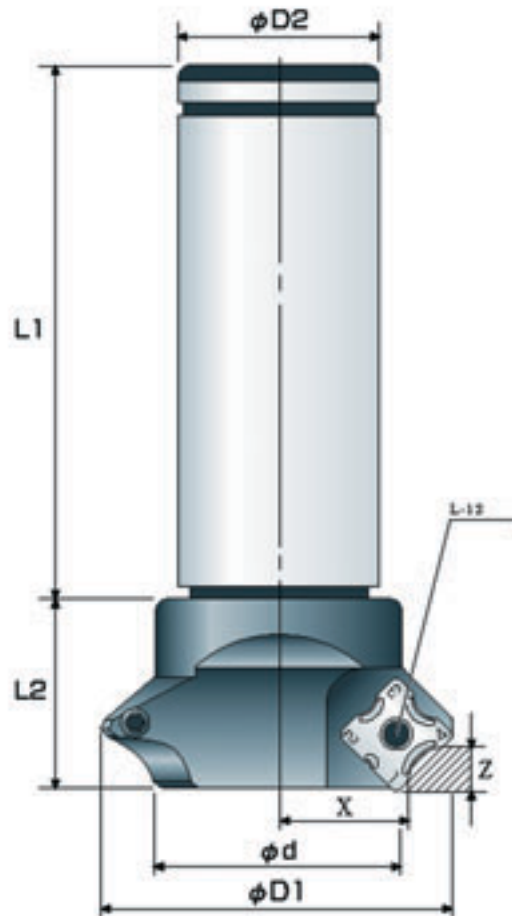
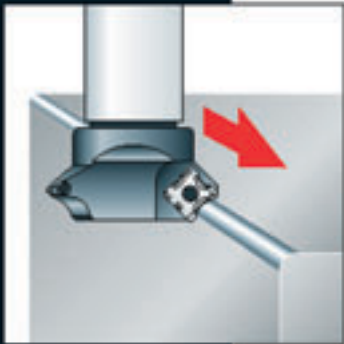


# R-Chamfering Cutter

CNC verwisselbaar  
rond- ontbraamgereedschap

Hoeken-  
Radius  
ontbramen

2  
Snij-  
platen



Toepassing	Mogelijkheden
Rondontbramen afronden	0,5R - 5R Radiussen (20,22, 25 of 32mm schacht)

## Specificaties:

- Ronde hoek met een radius van 0,5R tot en met 5R ontbramen is mogelijk.
- Hoog snelheid bewerken (Voeding vaak 5 tot 10 keer sneller).
- 5 keer langere levensduur van het gereedschap, elke wisselplaat heeft 4 snijkanten.
- Waardes (X- en Z-as waarde) kan makkelijk worden veranderd bij een andere radius.
- Nega/Posi geometrie geeft de mogelijkheid om tot 5R in één arbeidsgang te verspanen.

## Dimensies

Radius	X-as waarde (mm)	Z-as waarde (mm)
R0,5	23,50	4,41
R0,75	23,34	4,54
R1	23,27	4,66
R1,5	22,99	4,90
R2	22,77	5,07
R2,5	22,44	5,37
R3	22,27	5,58
R3,5	21,95	5,84
R4	21,81	6,08
R4,5	21,45	6,39
R5	21,20	6,61

## HOUDER

Type #	L1	L2	ØD1	ØD2	Ød
NK20-40R	84mm	31mm	Ø56mm	Ø20mm	Ø40mm
NK22-40R	84mm	31mm	Ø56mm	Ø22mm	Ø40mm
NK25-40R	84mm	31mm	Ø56mm	Ø25mm	Ø40mm
NK30-40R	84mm	31mm	Ø56mm	Ø32mm	Ø40mm

## Wisselplaat <N43GXR>



<N43GXR-1R>  
<N43GXR-2R>  
<N43GXR-3R>  
<N43GXR-4R>



Voor snijnsnelheden voor dit type wisselplaat kijk op pagina 14.

## Voorbeeld snijeigenschappen:

- Materiaal : SKD11
- Verspanen : 5R Hoek ontbramen
- R.P.M. : 1500rpm
- Voeding : 600mm/min
- Wisselplaat: : N43GXR-4R

## Resultaat:

Perfekte oppervlakte door één arbeidsgang.

- Speciale Wisselplaten (N43GXR-0,5R)...4 snijk. 0,5R (N43GXR-0,75R)...4 snijk. 0,75R (N43GXR-1,5R)...4 snijk. 1,5R (N43GXR-2,5R)...4 snijk. 2,5R (N43GXR-3,5R)...4 snijk. 3,5R (N43GXR-4,5R)...4 snijk. 4,5R (N43GXR-5R)... 4 snijk. 5R

## Onderdelen



Lock pin  
Type # L-12



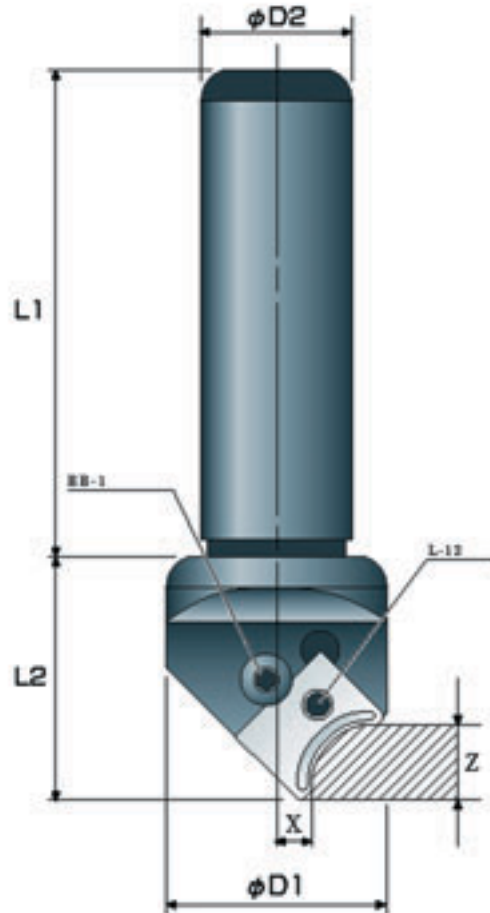
Sleutel  
Type # K-4

# R-Nubor Jr. Cutter

CNC verwisselbaar  
rond- ontbraamgereedschap

Hoeken-  
Radius  
ontbramen

1  
Snij-  
plaat



Toepassing	Mogelijkheden
Rond ontbramen	5R - 10R Radiussen (20mm of 25mm schacht)

## Specificaties:

- Ronde hoek met een radius van 5R tot en met 10R ontbramen is mogelijk.
- Hoge snelheid bewerken (Voeding vaak 5 tot 10 keer sneller).
- 5 keer langere levensduur van het gereedschap, vergeleken met HSS ontbrammers.
- Waardes (X- en Z-as waarde) kan makkelijk worden veranderd bij een andere radius.
- Nega/Posi geometrie geeft de mogelijkheid om zelfs 10R in 1 arbeidsgang te verspanen zelfs bij kleine CNC-machines.

## Dimensies

Radius	X-as waarde (mm)	Z-as waarde (mm)
R5	6,02	6,67
R6	5,40	7,18
R7	5,64	8,37
R8	6,00	9,60
R9	5,38	10,10
R10	5,97	11,61

## HOUDER

Type #	L1	L2	ØD1	ØD2
NK25-10R	80mm	40mm	Ø36mm	Ø25mm
NK20-10R	80mm	40mm	Ø36mm	Ø20mm

## Wisselplaat

<N54GCR-5R>



<N54GCR-8R>



<N54GCR-10R>



Voor snijsnelheden voor dit type wisselplaat kijk op pagina 15.

## Voorbeeld snijeigenschappen:

- Materiaal : Aluminium
- Verspanen : 10R Hoek radiusontbramen
- R.P.M. : 4000rpm
- Voeding : 800mm/min
- Wisselplaat: : N54GCR-10R



<zonder koelvloeistof>



## Resultaat:

Perfekte oppervlakte door één arbeidsgang.

## Speciale Wisselplaten

(N54GCR-6R)  
(N54GCR-7R)  
(N54GCR-9R)

## Onderdelen



Lock pin  
Type # L-12



Schroef  
Type # BB-1



Sleutel (voor L-12)  
Type # K-4



Sleutel (voor BB-1)  
Type # K-3

3  
Snij-  
platen

Hoeken-  
Radius  
ontbramen

# R-Nubor

CNC verwisselbaar  
rond- ontbraamgereedschap

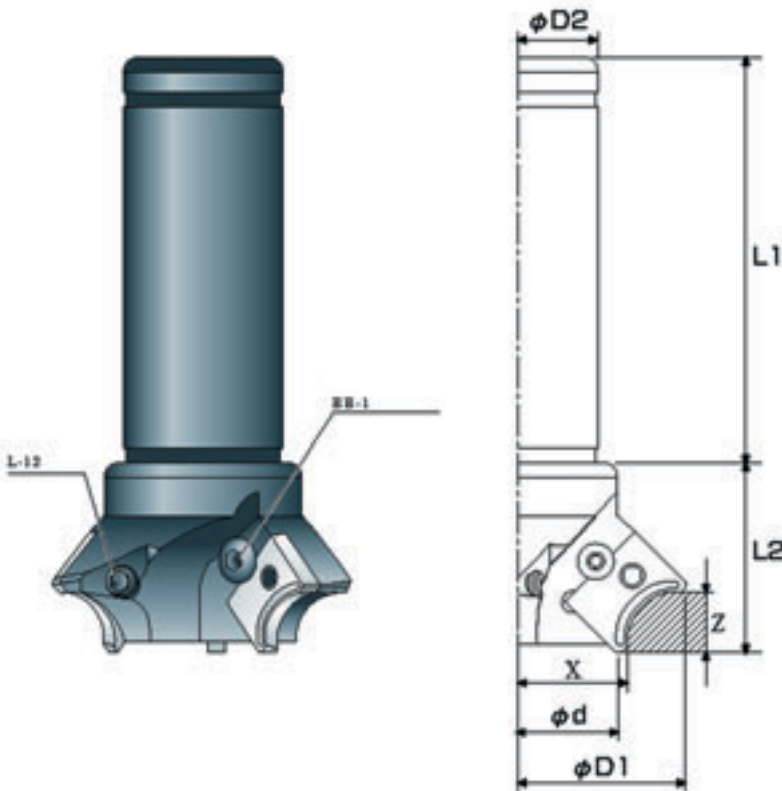
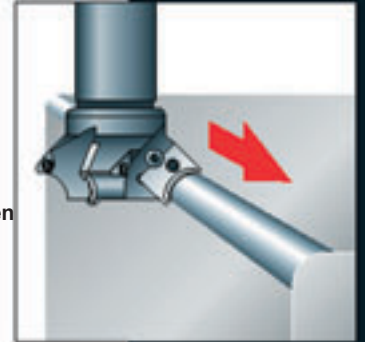
Toepassing	Mogelijkheden
Rond ontbramen	5R - 10R Radiussen

**Dimensies**

Radius	X-as waarde (mm)	Z-as waarde (mm)
R5	22,78	6,79
R6	22,24	7,18
R7	22,50	8,37
R8	22,80	9,63
R9	22,25	10,10
R10	22,70	11,76

**Specificaties:**

- Hoge snelheid verspanen mogelijk (tot Max. 1500 mm/min voeding).
- Best geschikt voor CNC machine bewerkingscentra.
- Waardes (X- en Z-as waarde) kan makkelijk worden veranderd bij een andere radius.
- Snel verwisselbare wisselplaat door uniek gepatenteerd systeem.
- Nega/Posi geometrie geeft de mogelijkheid om zelfs 10R in één arbeidsgang te verspanen.



**HOUDER**

Type #	L1	L2	ØD1	ØD2	Ød
NK32-70R	99mm	28mm	Ø70mm	Ø32mm	Ø42mm
NK32-70RL200	162mm	28mm	Ø70mm	Ø32mm	Ø42mm

**Wisselplaat**

<N54GCR-5R>



<N54GCR-8R>



<N54GCR-10R>



Voor snijsnelheden voor dit type wisselplaat kijk op pagina 15.

**Speciale Wisselplaten**

- (N54GCR-6R)
- (N54GCR-7R)
- (N54GCR-9R)

**Onderdelen**



Lock pin  
Type # L-12



Schroef  
Type # BB-1



Sleutel (voor BB-1)  
Type # K-3



Sleutel (voor L-12)  
Type # K-4

# R-Chamfering

## Afronden / rondontbramen

	Wissel- plaat		■ N43GXR
--	------------------	---	----------

Materiaal	Wisselplaat	NK2001 Cermet	NK1010 K10	NK2020 M20	NK3030 M20TiN Stompe hoek	NK5050 K10TiN Stompe hoek
	Voeding/tand mm/tand	Snij snelheid (m/min)				
Staal	0,1-0,2	100-250		100-200	—	—
Gehard staal	0,1-0,2	100-250		100-200	—	—
RVS	0,1-0,2			80-160	—	—
Aluminium	0,1-0,3		150-300	150-300	—	—
Gietijzer	0,1-0,3	80-150	80-150	80-150	—	—

# R-Nubor

## Afronden / rondontbramen



Materiaal	Wisselplaat	NK2020 M20	NK3030 M20TiN Stompe hoek	NK6060 K10TiAlN Stompe hoek
	Voeding/tand mm/tand	Snijsnelheid (m/min)		
Staal	0,1~0,3	100~250	—	—
Gehard staal	0,1~0,3	100~250	—	—
RVS	0,1~0,25	80~160	—	—
Aluminium	0,1~0,3	150~400	—	—
Gietijzer	0,1~0,3	80~200	—	—

1  
Snij-  
plaat

Boor-  
machines

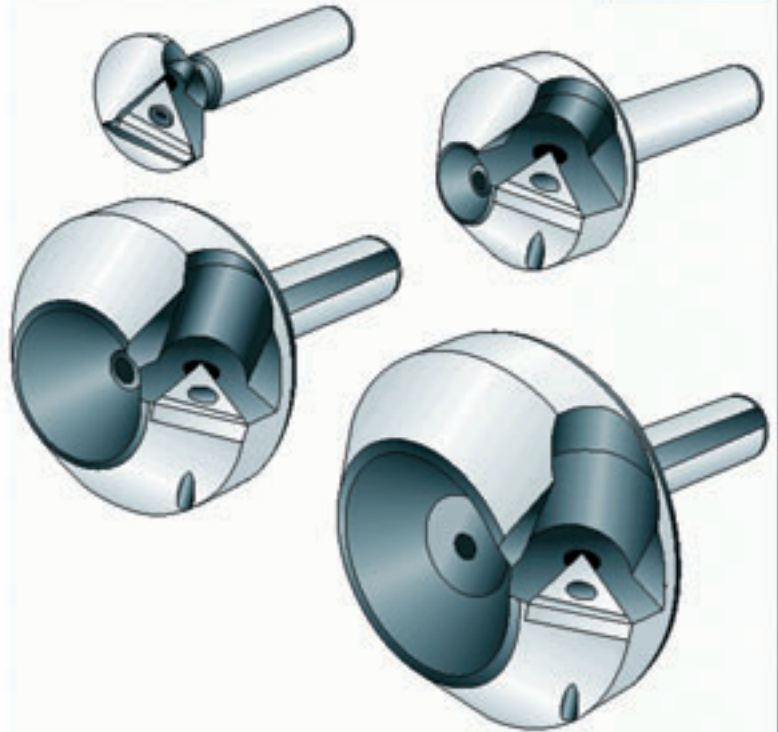
Frees-  
machines

# Mentrube

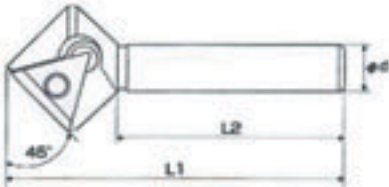
Verzink- en ontbraamgereedschap  
met HSS wisselplaat

Hogetex

Toepassing	Mogelijkheden
Verzinken en ontbramen op frees- en boor machines	Geschikt voor gaten met een diameter van $5 \text{ } \varnothing \sim 66 \text{ } \varnothing \text{ mm}$



- Eigen gepatenteerde wisselplaten die voorkomen snijvibratie of breken en een glad oppervlak verzekert.
- Naslijpgereedschap is niet nodig.
- Hoge nauwkeurigheid d.m.v. houder en snel verwisselbare wisselplaat door uniek gepatenteerd systeem.



## HOUDER

Type #	snijdia.	L1	L2	Schacht
BM-4524T	$\varnothing 5 \sim 24 \text{ mm}$	67 mm	45 mm	$\varnothing 10 \text{ mm}$
BM-4538T	$\varnothing 19 \sim 38 \text{ mm}$	75 mm	50 mm	$\varnothing 12 \text{ mm}$
BM-4552T	$\varnothing 33 \sim 52 \text{ mm}$	80 mm	55 mm	$\varnothing 13 \text{ mm}$
BM-4566T	$\varnothing 47 \sim 66 \text{ mm}$	80 mm	55 mm	$\varnothing 13 \text{ mm}$

## Wisselplaat

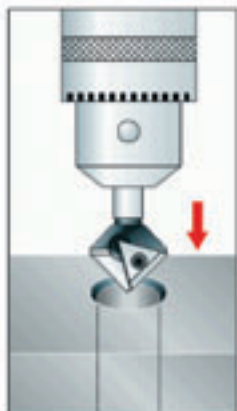
<TM32GUR HSS>  
2 spaanbrekers



<TM32GUR HSS TIALN>  
2 spaanbrekers



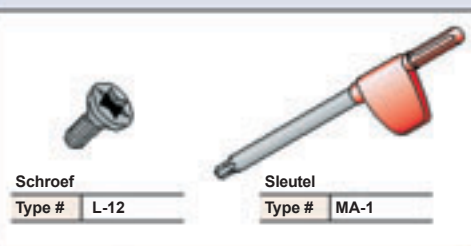
<TM32GSR HSS>  
6 spaanbrekers



## Aanbevolen snelheden

Type #	snijdia.	r.p.m.
BM-4524T	$\varnothing 5 \sim 24 \text{ mm}$	500-350
BM-4538T	$\varnothing 19 \sim 38 \text{ mm}$	350-200
BM-4552T	$\varnothing 33 \sim 52 \text{ mm}$	200-150
BM-4566T	$\varnothing 47 \sim 66 \text{ mm}$	150-100

## Onderdelen voor BM-4524T



## Onderdelen voor BM-4538T / BM-4552T / BM-4566T

